

Certificado de Calibración

Calibration Certificate

N° BD23-C-0007

Cliente: <i>Customer</i>	CERTINTEX S.A.C.
Dirección: <i>Address</i>	Av. Grau N° 476 Urb. Santa Clara (Lima/Lima/Ate)
Instrumento de medición: <i>Measuring instrument</i>	Balanza Electrónica
Marca: <i>Brand</i>	RADWAG
Modelo: <i>Model</i>	AS 220.X2
Número de Serie: <i>Serial Number</i>	590734
Identificación: <i>Identification</i>	EQ-BAL-161 (**)
Lugar de Calibración: <i>Place of Calibration</i>	Laboratorio de Instrumentación N° 2 A
Orden de Trabajo: <i>Service Work</i>	OT-02300029
Fecha de Calibración: <i>Date of Calibration</i>	2023-01-09
Fecha de Emisión: <i>Date of Issue</i>	2023-01-10

Este Certificado de Calibración documenta la trazabilidad a los patrones Nacionales o Internacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI). KOSSODO METROLOGÍA S.A.C. mantiene y calibra sus patrones de referencia para garantizar la cadena de trazabilidad de las mediciones que realiza, así mismo realiza certificaciones metrológicas a solicitud de los interesados y brinda asistencia técnica en temas relacionados al campo de la metrología en la industria peruana. Con el fin de asegurar la calidad de sus mediciones el usuario debería recalibrar sus instrumentos a intervalos apropiados.

This Calibration Certificate documents the traceability to national or international standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). KOSSODO METROLOGIA S.A.C. supports and calibrates his standards of reference to guarantee the chain of traceability of the measurements realized, as well as the metrological certifications realize at the request of the interested parties and offers technical assistance in topics related to the metrology field in the Peruvian industry. In order to assure the quality of measurements the user should recalibrate his instruments at appropriate intervals.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL OBJETO CALIBRADO

Technical characteristics of the calibrated object

Capacidad Máxima (Max): <i>Maximum Capacity</i>	220 g	Cap. Mínima (Min): <i>Minimum load</i>	0,01 g (*)	Número de Divisiones (n): <i>Number of Scale Intervals</i>	220000
División de escala real (d): <i>Division from real scale</i>	0,0001 g	División de verificación de escala (e): <i>Division verification of scale</i>	0,001 g (*)	Clase de Exactitud: <i>Accuracy Class</i>	I (*)

MÉTODO DE CALIBRACIÓN

Calibration Method

La calibración se realizó por comparación directa entre las indicaciones de lectura de la balanza y las cargas aplicadas mediante pesas patrones; siguiendo el procedimiento P-CAL-01 "Procedimiento de Calibración de Balanzas de Funcionamiento no Automático"(Versión 02); este procedimiento cumple con los ensayos realizados a las balanzas de funcionamiento no automático de acuerdo a la recomendación internacional OIML-R-76:2006.

Calibration was performed by direct comparison between the indications of the scale reading and the loads applied by standard weights, following the procedure P-CAL-01 "Calibration Procedure non-automatic scales" (Version 02), this procedure meets the tests performed on non-automatic scales agree to the international recommendation OIML-R-76 : 2006.

Jefe de Laboratorio
Laboratory Boss

Olga Toro Sayas

Supervisor de Laboratorio
Laboratory Supervisor

Jano Ahumada M.